
SOUDAFIX P280-SF

Revisão: 16/07/2019

Página 1 de 5

Dados técnicos:

Base	Poliéster sem estireno		
Consistência	Pasta estável		
Sistema de cura	Reação química		
Tempo de cura completo (20° C/65% H.R.)	<u>Temperatura do substrato</u>	<u>Tempo de trabalho</u>	<u>Resistência final após</u>
	0° C	25 min	180 min
	5° C	15 min	120 min
	10° C	12 min	90 min
	15° C	8 min	60 min
	20° C	6 min	45 min
	25° C	4 min	30 min
	30° C	3 min	20 min
Densidade	Cerca de 1,75 g/cm ³		
Resistência à temperatura	-40°C até + 50°C		

Produto:

SOUDAFIX P280-SF é uma resina de ancoragem de dois componentes para a fixação sem pressão de varões roscados (ETA: M8 – M16), parafusos, barras de reforço, extremidades roscadas, perfis etc., em vários materiais sólidos e ocos, como betão não fissurado, betão arejado, tijolo maciço ou oco, betão poroso, pedra natural, paredes de gesso cartonado, etc....

Caraterísticas:

- Utilização e aplicação fáceis
- Endurecimento rápido
- Sem estireno (baixo odor)
- Vasta área de aplicação, mesmo no cimento seco ou húmido
- Aplicação no teto
- Cartucho reutilizável com simples troca de misturador estático
- Ideal para ancoragem em tijolos ocos em combinação com as camisas
- Estanque à água e impermeável
- Avaliação Técnica Europeia ETA 19/0345 baseada no EAD 330499-00-0601 para utilização em betão não fissurado.
- Avaliação Técnica Europeia ETA 19/0346 baseada no EAD 330076-00-0604 para utilização em alvenaria (sólida ou oca).

Área de aplicação:

Fixação de cargas pesadas em materiais de construção sólidos e ocos. Ancoragem livre de pressão mesmo perto das extremidades.

Embalagem:

Cor: cinzento escuro após mistura

Cartucho: Cartucho de saco de 300 ml para utilização com pistola padrão, cartucho coaxial de 400 ml para utilização com pistola especial.

Validade:

12 meses na embalagem original. Armazenar num local fresco e seco a temperaturas entre +5° C e +25° C.

Comentário: As diretivas contidas neste documento são o resultado das nossas experiências e foram submetidas de boa fé. Devido à grande diversidade de materiais e substratos, e ao grande número de aplicações possíveis, que se encontram fora do nosso controlo, não podemos aceitar qualquer responsabilidade para os resultados obtidos. Em qualquer dos casos, recomenda-se que efetue testes preliminares.

SOUDAFIX P280-SF

Revisão: 16/07/2019**Página 2 de 5****Substratos:**

Tipo: Todos os substratos de construção porosos comuns. Pouca adesão em materiais lisos, não porosos.

Estado: Limpo, seco, livre de pó e gordura

Tratamento: nenhum tratamento ou substrato necessário em particular. Nos materiais ociosos é necessária a utilização de camisas.

Aplicação

Método de aplicação: pistola de dois componentes

Temperatura de aplicação: +5° C to +30° C

Limpeza:

Antes do endurecimento: retire o excesso de produto e limpe em seguida com aguarrás ou acetona.

Após o endurecimento: recomenda-se que deixe o produto endurecer completamente, para facilitar a remoção mecanicamente com martelo e cinzel.

Reparação: com o mesmo material

Recomendações de segurança:

Aplique as precauções de higiene comuns da indústria. Utilizar apenas em espaços bem ventilados.

Consulte o rótulo para mais informações.

Comentários:

Nos substratos porosos, como a pedra natural, existe o risco de manchar. Em tais substratos recomenda-se um teste de compatibilidade preliminar.

Instruções para uso:

- Efetue uma perfuração à profundidade recomendada
- Limpe o orifício com uma escova e com uma bomba de ar
- Aparafuse o misturador estático ao cartucho
- Descarte os primeiros 10 cm de produto (numa peça de cartão) até surgir uma cor uniforme (cinzento escuro) e até o produto estar bem misturado.
- Pedra sólida: preencha o orifício até ao topo. Tijolo oco: insira a camisa e preencha a mesma do fundo até ao topo, para que a resina seja pressionada pelos orifícios da camisa
- Insira a vara de ancoragem com um movimento rotativo esquerda-direita
- Inspeccione o orifício para ficar adequadamente cheio
- Respeite o tempo de endurecimento. Não movimente o varão de ancoragem durante o endurecimento
- Remova o excesso de produto antes de endurecer. Após endurecimento, apenas pode ser retirado mecanicamente com um martelo e um cinzel.
- Instale o componente, aplique o torque adequado

Comentário: As diretivas contidas neste documento são o resultado das nossas experiências e foram submetidas de boa fé. Devido à grande diversidade de materiais e substratos, e ao grande número de aplicações possíveis, que se encontram fora do nosso controlo, não podemos aceitar qualquer responsabilidade para os resultados obtidos. Em qualquer dos casos, recomenda-se que efetue testes preliminares.

SOUDAFIX P280-SF

Revisão: 16/07/2019

Página 3 de 5

Parâmetros de instalação para varões roscados em betão não fissurado:

Diâmetro do varão roscado	d	mm	M8	M10	M12	M16
Diâmetro de perfuração	d ₀	mm	10	12	14	18
Min. ancoragem profundidade	h _{ef,min}	mm	60	70	80	100
Max. ancoragem profundidade	h _{ef,max}	mm	160	200	240	320
Profundidade do orifício de perfuração	h _f	mm	h _{ef} + 5 mm			
Distância mínima até à extremidade	C _{min}	mm	10	10	60	75
Distância mínima axial	S _{min}	mm	10	10	60	75
Espessura mínima do membro	h _{min}	mm	h _{ef} + 30 mm ≥100 mm			h _{ef} + 2 d ₀
	T _{inst}	Nm	10	30	40	80

Parâmetros de instalação para varões roscados em alvenaria:

Diâmetro do varão roscado	d	mm	M8	M10	M12
Diâmetro de perfuração	d ₀	mm	10	12	14
Profundidade de ancoragem	h _{ef}	mm	80	85	95
Profundidade do orifício de perfuração	h _l	mm	h _{ef} + 5 mm		
Distância mínima até à extremidade	C _{min}	mm	120	128	143
Espaçamento mínimo	S _{min}	mm	240	255	285
Torque de aperto	T _{inst}	Nm	5	8	10

Comentário: As diretivas contidas neste documento são o resultado das nossas experiências e foram submetidas de boa fé. Devido à grande diversidade de materiais e substratos, e ao grande número de aplicações possíveis, que se encontram fora do nosso controlo, não podemos aceitar qualquer responsabilidade para os resultados obtidos. Em qualquer dos casos, recomenda-se que efetue testes preliminares.

SOUDAFIX P280-SF

Revisão: 16/07/2019

Página 4 de 5

Tabela C1: Valores característicos para cargas de tensão e corte de hastes roscadas em betão não fissurado							
Resistência característica para cargas de tensão				M8	M10	M12	M16
Falha do aço ¹⁾							
Tensão característica	$N_{Rk,s}$	kN	Ver a resistência característica em ETA-19/0345				
Falha do cone de betão							
Tensão característica	$N_{Rk,c}$	kN	Ver a resistência característica em ETA-19/0345				
Espaçamento de ancoragem característico	$S_{cr,N}$	mm	3 . h_{ef}				
Distância característica até à extremidade	$C_{cr,N}$	mm	1,5 . h_{ef}				
Fator para cone de betão em betão não fissurado	$K_{ucr,N}$	-	Ver a resistência característica em ETA-19/0345				
Arranque combinado e falha do cone de betão							
Tensão característica em betão não fissurado C20/25							
Intervalo de temperatura: -40° C / 50° C ($T_{mip} = +40° C$)	$T_{Rk,unr}$	N/mm ²	12,0	12,0	11,0	9,0	
Fatores de aumento para betão não fissurado Ψ_c	C30/37		1,04				
	C40/50		1,07				
	C50/60		1,09				
Falha de divisão							
Distância à extremidade	$C_{cr,sp}$	mm	0,5 . $S_{cr,sp}$				
Espaçamento	para $h = h_{min}$	$S_{cr,sp}$	$S_{cr,sp} = 4 h_{ef}$				
	se $h_{min} \leq h < 2 h_{ef}$	$S_{cr,sp}$	$S_{cr,sp} = \text{valor interpolado}$				
	se $h > 2 h_{ef}$	$S_{cr,sp}$	$S_{cr,sp} = S_{cr,Np} = 20 \cdot d \cdot (T_{Rk,unr}/7,5)^{0,5} \leq 3 h_{ef}$				
Resistência característica para tensões de corte				M8	M10	M12	M16
Falha no aço sem braço de alavanca¹⁾							
Valores característicos para tensões de corte	$V_{Rk,s}$	kN	Ver a resistência característica em ETA-19/0345				
Fator de ductilidade de acordo com a falha do aço com carga de corte	k_7	-	1,0				
Falha no aço com braço de alavanca¹⁾							
Momento de dobragem característico	$M_{0,Rk,s}$	Nm	Ver a resistência característica em ETA-19/0345				
Falha do arranque do betão							
Fator para falha de arranque do betão	$k = k_3 = k_8$	-	2,0				
Falha de extremidade do betão							
Valores característicos para tensões de corte	$V_{Rk,c}$	kN	Ver a resistência característica em ETA-19/0345				
Comprimento de ancoragem efetivo	l_f	mm	$l_f = h_{ef}$				
Diâmetro exterior da âncora	d_{nom}	mm	8	10	12	16	

¹⁾ Classe de propriedade do aço de acordo com o anexo A3 tabela A2 em ETA-19/0345

Comentário: As diretivas contidas neste documento são o resultado das nossas experiências e foram submetidas de boa fé. Devido à grande diversidade de materiais e substratos, e ao grande número de aplicações possíveis, que se encontram fora do nosso controlo, não podemos aceitar qualquer responsabilidade para os resultados obtidos. Em qualquer dos casos, recomenda-se que efetue testes preliminares.

SOUDAFIX P280-SF

Revisão: 16/07/2019

Página 5 de 5

Tabela C1: Força tênsil e força de corte características para varões roscados em alvenaria			
Intervalo de temperatura -40° C / +40° C (T _{imp} = 24° C) e -40° C/+50° C (T _{imp} = 40° C)			
Tijolo em argila sólido n°1 (ver ETA 19/0346), f _b ≥ 73 N/mm ²		Força característica ¹⁾	
Diâmetro do varão roscado		Tensão N _{Rk} (kN) ²⁾	Corte V _{rk} (kN) ³⁾
M8		1,5	1,5
M10		2,5	2,5
M12		3,0	3,0
Tijolo em argila oco n°2 (ver ETA 19/0346), f _b ≥ 18,3 N/mm ²		Força característica ¹⁾	
Diâmetro do varão roscado	Camisa	Tensão N _{Rk} (kN) ²⁾	Corte V _{rk} (kN) ³⁾
M8	SH 12x80	3,5	3,5
M10	SH 15x85	4,0	4,0
M12	SH 20x85	5,0	5,0

1) Detalhes segundo o tipo de tijolo, ver ETA 19/0346

 2) Para design de acordo com EOTA TR054: N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}; N_{Rk,pb} - a falha do aço não é decisiva

 3) Para design de acordo com EOTA TR054: V_{Rk,s} = V_{Rk,b} - a falha do aço sem o braço da alavanca não é decisiva - V_{Rk,c} de acordo com EOTA TR054

Tabela C2: Momentos de dobragem característicos na alvenaria					
Diâmetro do varão roscado			M8	M10	M12
Momento de dobragem característico com varão roscado padrão de grau 5.8	M _{Rk,s}	Nm	19	37	65
Fator de segurança parcial	γ _{Ms}	-	1,25		
Momento de dobragem característico com varão roscado padrão de grau 6.8	M _{Rk,s}	Nm	22	45	79
Fator de segurança parcial	γ _{Ms}	-	1,25		
Momento de dobragem característico com varão roscado padrão em aço inoxidável de grau A4-70 (classe 70)	M _{Rk,s}	Nm	26	52	92
Fator de segurança parcial	γ _{Ms}	-	1,56		

Comentário: As diretivas contidas neste documento são o resultado das nossas experiências e foram submetidas de boa fé. Devido à grande diversidade de materiais e substratos, e ao grande número de aplicações possíveis, que se encontram fora do nosso controlo, não podemos aceitar qualquer responsabilidade para os resultados obtidos. Em qualquer dos casos, recomenda-se que efetue testes preliminares.