

## Soudaflex PU400

Revisão: 23-06-2021

Página 1 De 2

### Especificações

Base	Poliuretano
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 25 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	3 mm/24h
Dureza**	40 ± 5 Shore A
Densidade	1,30 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)**	> 80 %
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	1,70 N/mm <sup>2</sup>
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	0,80 N/mm <sup>2</sup>
Alongamento à rutura (ISO 37)**	700 %
Resistência à temperatura**	-30 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

\* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. \*\* A informação refere-se ao produto totalmente curado.

### Descrição do produto

Soudaflex PU400 é um selante e adesivo de alta qualidade para juntas na construção, neutro, elástico, mono componente à base de poliuretano.

### Propriedades

- Muito fácil de aplicar
- Permanentemente elástico após a cura
- Excelente resistência a radiação UV
- Muito boa adesão sobre muitos materiais.
- Excelente resistência a vários químicos

### Aplicações

- Todas as aplicações de colagem e de selagem na indústria da construção.
- Selagem de juntas de desgaste em pavimentos de betão.
- Colagem de telhas.
- Todo o tipo de colagem no sector da construção.
- Colagem fortemente elástica em construções sujeitas a vibração.

### Embalagem

Cor: branco, preto, cinzento, cor da telha  
Embalagem: 300 ml cartucho

### Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

### Substratos

*Substratos:* todos os substratos comuns em construção, metais, poliésteres, ...

*Natureza:* rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

*Preparação da superfície:* Aplique o Primer 100 em substratos porosos. Preparar superfícies não porosas com um Soudal ativador ou limpador (ver ficha técnica). Não tem aderência sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) e em substratos betuminosos. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

### Dimensões da junta

*Largura mín. para colagem:* 2 mm

*Largura mín. para juntas:* 5 mm

*Largura máx. para colagem:* 10 mm

*Largura máx. para juntas:* 30 mm

*Profundidade mín. para juntas:* 5 mm

Recomendação para trabalhos de selagem:  
largura da junta = 2 x profundidade da junta.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

---

## Soudaflex PU400

---

Revisão: 23-06-2021

Página 2 De 2

**Método de aplicação**

*Método de aplicação:* Com pistola manual, pneumática ou de bateria.

*Limpeza:* Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).

*Acabamento:* Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

*Reparação:* Com o mesmo material

**Recomendações de Saúde e de Segurança**

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação. Usar apenas em zonas bem ventiladas.

**Observações**

- Soudaflex PU400 pode ser pintado com a maioria das tintas de base aquosa. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- Soudaflex PU400 tem uma certa resistência aos raios UV, mas pode descorar sob condições extremas ou após uma exposição demorada aos raios UV.
- Recomenda-se a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- Soudaflex PU400 não pode ser usado como selante de vidros.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.
- Não aplicar, nem deixar curar na presença de selantes de silicone não curados, álcool ou outros produtos de limpeza com solventes.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.

**Cláusulas ambientais****Regulamentos LEED:**

Soudaflex PU400 conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

**Responsabilidade**

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um carácter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.